

**ПОРОШКИ ПЕРИКЛАЗОВЫЕ
И ПЕРИКЛАЗОИЗВЕСТКОВЫЕ СПЕЧЕННЫЕ
ДЛЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Технические условия

**ГОСТ
24862—81**

(СТ СЭВ 1410—78)

Periclase and Periclase-lime powders sintered for
steel-smelting production. Technical Conditions
ОКП 15 2100

Настоящий стандарт распространяется на периклазовые и периклазоизвестковые спеченные порошки из природного магнетитового сырья, предназначенные преимущественно для изготовления и ремонта подин и стен сталеплавильных печей.

Настоящий стандарт соответствует СТ СЭВ 1410—78.

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от химического состава, крупности зерен и назначения порошки подразделяются на марки, указанные в табл. 1.

1.2. При использовании порошков допускается взаимозаменяемость марок в пределах области их рекомендуемого применения.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Порошки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам, утвержденным в установленном порядке с химическим и зерновым составом, указанным в табл. 2. Зерновой состав порошков марок ПМС 1, ПМС 2, ПМС 3, ПМС 4, ПМС 5 указан в табл. 3.

Таблица 1

Марка порошка	Наименование порошка	Массовая доля MgO, %, не менее	Крупность порошка	Применение
ППЭ-88 вышей категории качества ППЭК-87, ПМС 2	Порошок периклазовый для электропечей с государственным Знаком качества	88	Мелкозернистый, с предельным размером зерна 4 мм	Для наварки, ремонта и заправки подин и других участков электросталеплавильных печей
ППП-86 вышей категории качества ППП-85	Порошок периклазовый с повышенным содержанием окиси кальция для электропечей Порошок периклазовый для подин с государственным Знаком качества Порошок периклазовый для подин	87 86 85	Мелкозернистый, с предельным размером зерна 4 мм Мелкозернистый, с предельным размером зерна 6 мм, содержащий тонкомолотую фракцию мельче 0,1 мм Мелкозернистый, с предельным размером зерна 6 мм, содержащий тонкомолотую фракцию мельче 0,1 мм Крупнозернистый, с предельным размером зерна 10 мм, с малым содержанием фракции мельче 1 мм	То же Для наливки и наварки преимущественно новых подин мартеновских печей Для наливки и наварки преимущественно новых подин мартеновских печей, а также ремонта и заправки подин этих печей
ППК-88, ПМС-1	Порошок периклазовый крупный	88	Крупнозернистый, с предельным размером зерна 10 мм, с малым содержанием фракции мельче 1 мм	Для заправки стен и откосов мартеновских печей, а также в качестве составляющей при изготовлении безобжиговых периклазовых изделий на смоляной и лековой связках
ППК-85	Порошок периклазовый крупный	85	Крупнозернистый, с предельным размером зерна 10 мм, с малым содержанием фракции мельче 1 мм	Для заправки стен и откосов мартеновских печей, а также в качестве составляющей при изготовлении безобжиговых периклазовых изделий на смоляной и лековой связках

Продолжение табл. 1

Марка порошка	Наименование порошка	Массовая доля MgO, %, не менее	Крупность порошка	Применение
ППМ-85	Порошок периклазовый с повышенным содержанием мелких фракций	85	Крупнозернистый, с предельным размером зерна 10 мм, с повышенным содержанием фракции мельче 1 мм	Для заправки стен и откосов маргеновских печей, а также в качестве составляющей при изготовлении безобжиговых периклазовестковых изделий на смоляной и пековой связках
ППИК-78, ПМС 4	Порошок периклазовестковый крупный	78	Крупнозернистый, с предельным размером зерна 10 мм, с малым содержанием фракции мельче 1 мм	То же
ППИМ-78	Порошок периклазовестковый с повышенным содержанием мелких фракций	78	Крупнозернистый, с предельным размером зерна 10 мм, с повышенным содержанием фракции мельче 1 мм	Для заправки стен и откосов маргеновских печей
ПМС 3*	Порошок периклазовый	80	—	—
ПМС 5*	Порошок периклазовый	70	—	—
ППОЗ-86	Порошок периклазовый обмытый (обработанный мисленными маслами) заправочный с государственным Знаком качества	86	Мелкозернистый, с предельным размером зерна 6 мм, содержащий тонкомолотую фракцию мельче 0,1 мм	Для заправки и ремонта стен и откосов маргеновских печей и футеровки электросталеплавильных печей
ППОЗ-85	Порошок периклазовый обмытый (обработанный мисленными маслами) заправочный	85	То же	То же

* Только для применения в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству.

Таблица 2

Наименование показателя	Нормы для марок				Первой категории
	ППЗ-88	ППП-86	ЛПОЗ-86	ППК-88	
	Высшей категории качества				
Массовая доля, %:	88	86	86	86	88
MgO, не менее	4	7	7	7	4
CaO, не более	—	—	—	—	—
CaO в пределах	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
SiO ₂ , не более	0,6	0,6	0,6	1,0	0,6
Потери массы при прокаливании, %, не более	—	—	—	—	Не допускается
Зерновой состав, %:	—	—	—	—	10
остаток на сетке № 10, не более	—	—	—	—	—
остаток на сетке № 8, не более	—	—	—	—	—
остаток на сетке № 6, не более	—	3	3	3	—
остаток на сетке № 4, не более	5	—	—	—	—
остаток на сетке № 3	—	—	—	—	—
остаток на сетке № 1	—	—	—	—	—
проход через сетку № 1	От 50 до 85	—	От 10 до 30	От 15 до 30	С в. 75 до 90
проход через сетку № 01	—	—	—	—	От 10 до 25
		От 15 до 25	От 15 до 25	От 15 до 25	—

Наименование показателя	Нормы для марок				
	ППЭК-87	ППК-85	ППМ-85	ППП-85	ППОЗ-85
	Первой категории				
Массовая доля, %:					
MgO, не менее	87	85	85	85	85
CaO, не более	6	6	6	6	8
CaO в пределах	—	—	—	—	—
SiO ₂ , не более	4,0	4,5	4,5	4,5	5,0
Потери массы при прокаливании, %, не более	0,8	0,6	0,6	1,0	1,5
Зерновой состав, %:					
остаток на сетке № 10, не более	—	Не допускается	Не допускается	Не допускается	—
остаток на сетке № 8, не более	—	10	10	—	—
остаток на сетке № 6, не более	—	—	—	3	3
остаток на сетке № 4, не более	5	—	—	—	—
остаток на сетке № 3	—	—	—	—	—
остаток на сетке № 1	—	Св. 75 до 90	Ог 45 до 75	Ог 10 до 30	Ог 15 до 30
проход через сетку № 1	Ог 50 до 85	Ог 10 до 25	Св. 25 до 55	—	—
проход через сетку № 01	—	—	—	Ог 15 до 25	Ог 15 до 30

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Нормы для марок						
	ППИК-78	ППИМ-78	ПМС 1	ПМС2	ПМС3	ПМС4	ПМС5
	Первой категории						
Массовая доля, %:	78	78	88	85	80	75	70
MgO, не менее	—	—	—	—	—	—	—
CaO, не более	—	—	—	—	—	—	—
CaO в пределах	От 6 до 12	От 6 до 12	—	—	—	—	—
SiO ₂ , не более	4,5	4,5	4,0	5,0	6,0	6,0	8,0
Потери массы при прокаливании, %:	1,0	1,0	—	—	—	—	—
Зерновой состав, %:	Не допускается						
остаток на сетке № 10, не более	10	10	—	—	—	—	—
остаток на сетке № 8, не более	—	—	—	—	—	—	—
остаток на сетке № 6, не более	—	—	—	—	—	—	—
остаток на сетке № 4, не более	—	—	—	—	—	—	—
остаток на сетке № 3	—	—	—	—	—	—	—
остаток на сетке № 1	Св. 75 до 90	От 45 до 75	—	—	—	—	—
проход через сетку № 1	От 10 до 25	Св. 25 до 55	—	—	—	—	—
проход через сетку № 01	—	—	—	—	—	—	—

Таблица 3

Обозначение класса крупности	Размер зерен, мм						
	Свыше 15	Свыше 10	От 10 до 8	Свыше 6	Свыше 4	15 и менее	От 6 до 3
Величина фракции, %							
015	Не более 3	—	—	—	—	Не менее 97	—
10К	—	Не более 5	Не более 10	—	—	—	—
10М	—	Не более 5	Не более 10	—	—	—	—
06	—	—	—	Не более 3	—	—	—
06А	—	—	—	—	—	—	—
6	—	—	—	Не более 5	—	—	От 10 до 30
04	—	—	—	—	Не более 3	—	—
4	—	—	—	—	Не более 5	—	—

Продолжение табл. 3

Обозначение класса крупности	Размер зерен, мм						
	От 6 до 1	6 и менее	4 и менее*	Свыше 1	1 и менее	Свыше 0,1	0,1 и менее
Величина фракции, %							
015	—	—	—	—	—	—	—
10К	—	—	—	От 75 до 90	От 10 до 25	—	—
10М	—	—	—	От 45 до 75	От 25 до 55	—	—
06	—	Не менее 97	—	—	—	—	—
06А	От 30 до 50	—	—	—	От 50 до 70*	—	—
6	—	—	—	—	—	От 75 до 85	От 15 до 25
04	—	—	Не менее 97	—	—	—	—
4	—	—	—	Не менее 20	Не более 80**	—	—

* В том числе от 0,2 мм и менее от 35 до 45%.

** В том числе менее 0,5 мм не более 60%.

2.2. Массовая доля обмасливающего компонента в порошке марки ППОЗ-86 устанавливается 1,5—3,0%, в порошке марки ППОЗ-85—1,5—4,5%.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Порошки принимают партиями. Партия должна состоять из порошка одной марки, оформленная одним документом о качестве, содержащим:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
 порядковый номер партии и дату отгрузки;
 марку, массу порошка и обозначение настоящего стандарта;
 результаты лабораторных испытаний.

Масса партии должна быть не более 500 т.

3.2. Изготовитель проводит приемку по химическому составу каждой марки порошка от среднесуточной пробы. Приемку по зерновому составу проводят от каждой партии порошка.

3.3. Масса объединенной пробы в зависимости от массы партии порошка должна соответствовать указанной в табл. 4.

Таблица 4

Масса партии, т	Масса объединенной пробы, кг
До 25 включ.	4
Св. 25 до 150 включ.	8
Св. 150 до 300 включ.	16
Св. 300	32

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания удвоенного количества проб, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка пробы

4.1.1. Отбор точечных проб для лабораторных испытаний проводится через равные промежутки времени автоматически или вручную с транспортных магистралей во время загрузки расходных бункеров.

Масса точечной пробы должна составлять 0,5—0,7 кг. Отбор точечных проб проводится в соответствии с табл. 5.

Таблица 5

Количество точечных проб, шт.	Масса объединенной пробы, кг
8	4
16	8
32	16
64	32

4.1.2. Отобранные точечные пробы тщательно смешивают в объединенную пробу и доводят методом квартования до массы

не менее 4 кг. Пробы делят на две равные части, одна из которых служит для определения зернового состава и составления среднесуточной пробы, другая — хранится на предприятии в течение 30 сут на случай разногласий в оценке качества порошка. Пробы должны храниться в плотных мешочках.

4.1.3. Среднесуточная проба порошка каждой марки составляется из точечных проб от всех отгружаемых за сутки партий порошка. От среднесуточной пробы квартованием отбирают 1 кг порошка, измельчают его до крупности менее 2 мм и дальнейшим сокращением отбирают 200 г материала на определение химического состава.

4.2. Массовую долю окиси магния, окиси кальция, двуокиси кремния, а также потери массы при прокаливании определяют по ГОСТ 2642.0—71, ГОСТ 2642.1—71 и ГОСТ 2642.3—71. Допускается применение других методов анализа, обеспечивающих требуемую точность.

4.3. Зерновой состав определяют рассевом воздушно-сухой пробы массой 1000 г (взвешенной со случайной погрешностью ± 1 г) на сетках в соответствии с требованиями табл. 2: сетки № 1, 6, 8, 10 по ГОСТ 3826—66; № 3, 4 — по ГОСТ 5336—80; № 01 — по ГОСТ 3584—73 или ГОСТ 6613—73.

4.4. Порошки марок ППОЗ-86 и ППОЗ-85, содержащие обмасливающий компонент, перед определением зернового и химического составов подвергаются прокаливанию при температуре 800°C в течение 10 мин. Допускается определять зерновой состав порошка при его изготовлении на пробах, отобранных перед обмасливанием.

4.5. Определение массовой доли обмасливающего компонента

4.5.1. Аппаратура

Весы лабораторные по ГОСТ 24104—80.

Печь муфельная с нагревом до 900°C.

Тигли фарфоровые низкие 6 ГОСТ 9147—73.

4.5.2. Проведение анализа

В фарфоровый тигель, предварительно доведенный прокаливанием до постоянной массы, берут навеску массой 50 г неизмельченной пробы, высушенной при 105—110°C в течение 1 ч, нагревают при 800°C в течение 10 мин, после чего охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

4.5.3. Обработка результатов

Массовую долю обмасливающего компонента (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{m_2},$$

где m — масса тигля с навеской до прокаливания, г;
 m_1 — масса тигля с навеской после прокаливания, г;
 m_2 — масса навески, г.

4.5.4. Абсолютные допускаемые расхождения результатов двух параллельных определений при доверительной вероятности $P=0,95$, указаны в табл. 6.

Таблица 6

Массовая доля обмасливающего компонента, %	Абсолютные допускаемые расхождения результатов двух параллельных определений, %
От 1,5 до 3,0	0,2
Св. 3,0 до 4,5	0,3

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировку транспортной тары (бумажных мешков) наносят по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционного знака по черт. 3.

При транспортировании порошков в прямом железнодорожном сообщении повагонными отправками допускается не указывать на мешках наименование грузополучателя и станции назначения. Дополнительно наносятся следующие обозначения: марка порошка, номер партии, месяц изготовления и обозначение настоящего стандарта. На железнодорожные контейнеры маркировка не наносится.

5.2. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение продукции, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, проводится по ГОСТ 15846—79.

5.3. При транспортировании порошков мелкими партиями, а также при необходимости транспортирования в упакованном виде, упаковка проводится в пяти- или шестислойные бумажные мешки (ГОСТ 2226—75), полиэтиленовые мешки (ГОСТ 17811—72), контейнеры (ГОСТ 15941—75 и ГОСТ 19668—74) и другие специальные контейнеры грузополучателя. Масса нетто каждого мешка должна быть не более 50 кг.

5.4. Мешки с порошком транспортируют в крытых железнодорожных вагонах, контейнеры — в открытом подвижном составе.

5.5. Транспортирование порошков, за исключением марок порошка ППП-86, ППП-85, ППИК-78 и ППИМ-78 осуществляют навалом в крытых или открытых железнодорожных вагонах, предварительно очищенных грузоотправителем от загрязнений и уплотненных им различными выгорающими материалами (например, древесной стружкой, бумагой и др.).

Транспортирование порошков всех марок может осуществляться в специализированном подвижном составе (хопперах), а также, по согласованию изготовителя с потребителем, автотранспортом.

5.6. Транспортирование периклазовых порошков марок ППП-86 и ППП-85 и периклазоизвестковых порошков марок ППИК-78 и ППИМ-78 осуществляют навалом только в крытых железнодорожных вагонах и хопперах.

5.7. Транспортирование порошков предусматривается с подъездного пути предприятия-изготовителя на подъездные пути предприятия-потребителя без промежуточной перегрузки.

5.8. На тару и сопроводительную документацию для марок порошка с государственным Знаком качества наносится изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

5.9. Хранение порошков осуществляют навалом в бункерах, силосах и крытых помещениях в условиях, исключающих засорение посторонними материалами и смешение порошков различных марок. Хранение порошков у потребителя допускается осуществлять по областям их применения.

Изменение № 1 ГОСТ 24862—81 Порошки периклазовые и периклазонизвестковые спеченные для сталеплавильного производства. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.83 № 2612 срок введения установлен

с 01.11.83

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 3826—66 на ГОСТ 3826—82.

Пункт 5.5 дополнить абзацем: «По согласованию изготовителя с потребителем, порошки марок ППП-86, ППП-85, ППИК-78 и ППИМ-78 транспортируют на открытом подвижном составе. Изготовитель обязан осуществить меры, исключающие потери груза от выдувания воздушными потоками и течи порошка в конструктивные зазоры кузова вагона при транспортировании».

(ИУС № 9 1983 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 24862—81 Порошки периклазовые и периклазо-известковые спеченные для сталеплавильного производства. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.07.86 № 2131 срок введения установлен

с 01.01.87

Пункт 1.1. Таблица 1. Графа «Наименование порошка». Для марок ППК-88, ППК-85, ППИК-78 заменить слово: «крупный» на «крупнозернистый»; графа «Крупность порошка». Для марок ППП-86, ППП-85, ППОЗ-86 и ППОЗ-85 заменить размер зерна: 6 на 5.

(Продолжение изменения к ГОСТ 24862—81)

Пункт 2.1. Таблица 2. Графа «Наименование показателя». Заменить слова и обозначение: «Потери массы» на «Изменение массы», № 6 на № 5; показатель «остаток на сетке № 5». Для марок ППП-86, ППП-85, ППОЗ-86 и ППОЗ-85 заменить норму: 3 на 5;

для марок ППП-86 и ППП-85 заменить нормы для показателей: «остаток на сетке № 3» — «От 10 до 30» на «От 5 до 20»; «проход через сетку № 01» — «От 15 до 25» на «От 20 до 30»; дополнить показателем «проход через сетку № 05» и нормой: «От 45 до 65».

Пункт 3.1. Исключить слово: «одним».

(Продолжение изменения к ГОСТ 24862—81)

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Массовую долю MgO, CaO, SiO₂ и изменение массы при прокаливании определяют по ГОСТ 2642.0—81, ГОСТ 2642.2—81, ГОСТ 2642.3—81, ГОСТ 2642.7—81 и ГОСТ 2642.8—81. Допускается применение других методов анализа, обеспечивающих требуемую точность».

Пункт 4.3. Заменить обозначения: № 3, 4 на № 3, 4, 5; № 01 на № 01, 05.

Пункт 4.5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9147—73 на ГОСТ 9147—80.

Пункт 4.5.4. Таблица 6. Заменить значения: 0,2 на 0,20; 0,3 на 0,30.

(Продолжение изменения к ГОСТ 24862—81)

Пункт 5.1. Заменить слова: «Маркировку транспортной тары» на «Транспортную маркировку».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 17811—72 на ГОСТ 17811—78; исключить ссылку: ГОСТ 15941—75.

Пункт 5.5 после слов «уплотненных им» изложить в новой редакции: «согласно требований условий погрузки и крепления грузов (раздел второй), утвержденных Министерством путей сообщения».

Пункт 5.7 дополнить словами: «в соответствии с требованиями правил перевозок грузов и условий погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения».

(ИУС № 10 1986 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 24862—81 Порошки периклазовые и периклазоизвестковые спеченные для сталеплавильного производства. Технические условия
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.88 № 4206

Дата введения 01.07.89

Во всему тексту стандарта исключить слова: «высшей категории качества», «государственные Знаком качества», «Первой категории качества».

Пункт 3.1. Заменить слова: «лабораторных испытаний» на «приемо-сдаточных испытаний».

Пункты 3.2, 4.1 изложить в новой редакции: «3.2. Приемо-сдаточные испытания проводят на каждой партии порошков по массовой доле окисла СаО, SiO₂ и верховому составу.

Массовую долю MgO и потери массы при прокаливании определяют периодически на каждой десятой партии.

4.1. Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 26565—83».

(Продолжение изменения к ГОСТ 24862—81)

Пункты 4.1.1—4.1.3 исключить.

Пункт 4.2. Заменить ссылки: ГОСТ 2642.0—81 на ГОСТ 2642.0—86, ГОСТ 2642.2—81 на ГОСТ 2642.2—86, ГОСТ 2642.3—81 на ГОСТ 2642.3—86, ГОСТ 2642.7—81 на ГОСТ 2642.7—86, ГОСТ 2642.8—81 на ГОСТ 2642.8—86.

Пункт 4.3. Заменить ссылки: ГОСТ 5336—80 на ГОСТ 3306—70, «ГОСТ 3584—73 или ГОСТ 6613—73» на ГОСТ 6613—86.

Пункт 5.8 исключить.

(ИУС № 3 1989 г.)

Изменение № 4 ГОСТ 24862—81 Порошки периклазовые и периклазоизвестковые спеченные для сталеплавильного производства. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 19.06.91 № 897

Дата введения 01.01.92

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 1410—78).

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункты 1.1 (таблица 1), 2.1 (таблица 2), 2.2. Заменить обозначения: ППЭК на ППЭ, ППОЗ на ППО.

Таблица 1. Графа «Наименование порошка». Исключить слова: «с повышенным содержанием окиси кальция», «заправочный»;

заменить слова: «с повышенным содержанием мелких фракций» на «содержащий мелкозернистые фракции» (2 раза);

графа «Крупность порошка». Заменить слова: «мельче» на «менее» (8 раз), «с малым содержанием фракции» на «содержащий фракцию» (3 раза);

графа «Применение». Заменить слова: «наварки» на «изготовления» (4 раза); «мартеновских печей и футеровки электросталеплавильных печей» на «мартеновских и электросталеплавильных печей» (2 раза).

Пункт 2.1. Таблица 2. Показатель «Изменение массы при прокаливании». Для марки ППП-86 заменить значение: 0,6 на 1,0;

показатель «Зерновой состав». Заменить значение для наименований: остаток на сетке № 3 для марок ППОЗ-86 и ППОЗ-85 — «От 15 до 30» на «От 5 до 20»;

проход через сетку № 01 для марки ППОЗ-86 — «От 15 до 25» на «От 20 до 30»; для марки ППОЗ-85 — «От 15 до 30» на «От 20 до 30»;

для марок ППОЗ-86 и ППОЗ-85 дополнить показателем: «проход через сетку № 05» и нормой: «От 45 до 65».

Пункт 3.1. Заменить значение: 500 на 525.

Пункт 3.2. Заменить слова: «потери массы при прокаливании» на «изменение массы при прокаливании».

Пункт 3.3 исключить.

Пункты 4.3, 4.5 изложить в новой редакции: «4.3. Зерновой состав определяют по ГОСТ 27707—88.

4.5. Определение массовой доли обмасливающего компонента в пределах от 1,4 до 6 %».

Пункт 4.5.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88, 2-го класса точности, с наибольшим пределом взвешивания до 200 г или любые другие весы, отвечающие указанным требованиям по своим метрологическим характеристикам».

Пункт 4.5.4 изложить в новой редакции: «4.5.4. Абсолютные расхождения результатов двух параллельных определений при доверительной вероятности $P=0,95$ не должны превышать допустимых значений, указанных в табл. 6».

(Продолжение изменения к ГОСТ 24862—81)

Таблица 6

Массовая доля обмасливающего компонента, %	Абсолютные расхождения, %
От 1,4 до 3,0 включ.	0,20
Св. 3,0 до 4,5 »	0,30

(Продолжение изменения к ГОСТ 24862—81)

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение порошков — по ГОСТ 24717—81».

(ИУС № 9 1991 г.)